

LEWTECH Lewandowski Sp. J.  
Ostrowite 190  
87-522 Ostrowite  
NIP 677-23-60-836, Regon 121592627

Ostrowite, 26 kwietnia 2021 roku

**ZAPYTANIE OFERTOWE**  
dotyczące realizacji zadania pn.

***„ZAKUP PRASY KRAWĘDZIOWEJ W CELU POPRAWY KONKURENCYJNOŚCI  
PRZEDSIĘBIORSTWA ZWIĄZANEJ Z UNOWOCZEŚNIENIEM PARKU  
MASZYNOWEGO I POPRAWĄ JAKOŚCI OFEROWANEGO ASORTYMENTU”***

KOD CPV:  
42636000-3 Prasy  
42636100-4 Prasy hydrauliczne

**1. ZAMAWIAJĄCY**

LEWTECH LEWANDOWSKI SPÓŁKA JAWNA  
Ostrowite 190, 87-522 Ostrowite  
gmina Brzuze  
woj. kujawsko-pomorskie  
KRS 0000391034  
REGON 121592627  
NIP 6772360836

**2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Projekt pn. „Zakup prasy krawędziowej w celu poprawy konkurencyjności przedsiębiorstwa związanej z unowocześnieniem parku maszynowego i poprawą jakości oferowanego asortymentu” dofinansowany jest w ramach projektu grantowego Stowarzyszenia Lokalna Grupa Działania Gmin Dobrzyńskich Region Północ pt. „Ożywienie społeczne i gospodarcze na obszarze objętym LSR poprzez wsparcie mikro i małych przedsiębiorstw”.

Projekt objęty grantem współfinansowany jest z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Osi priorytetowej 7. Rozwój Lokalny Kierowany przez Społeczność Działania 7.1 Rozwój lokalny kierowany przez społeczność Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko – Pomorskiego na lata 2014–2020.

- 1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa, wniesienie, posadowienie, montaż i uruchomienie fabrycznie nowej (rok produkcji 2021) 1 sztuki prasy krawędziowej wraz z osprzętem zgodnie z parametrami określonymi poniżej. Parametry techniczne urządzenia (minimalne) – zaoferowane parametry nie mogą być gorsze niż poniższe lub w przypadku podania przedziału wartości parametry techniczne muszą zawierać się w danym przedziale:
  - a) Moc silnika nie mniejsza niż 15 kW i nie większa niż 23 kW.
  - b) Długość gięcia nie mniejsza niż 3 100 mm i nie większa niż 3 150 mm.
  - c) Sterownik wyposażony nie gorzej niż w ekran dotykowy minimum 17”.

- d) Sterownik wyposażony w wizualizację nie gorszą niż 2D.
- e) Nacisk nie mniej niż 240 ton i nie więcej niż 260 ton.
- f) Odległość między kolumnami nie mniej niż 2 550mm.
- g) Wybranie [N] nie mniej niż 410 mm.
- h) Prześwit [K] nie mniej niż 530 mm.
- i) Skok [L] nie mniej niż 260 mm.
- j) Szerokość stołu nie mniej niż 90 mm i nie więcej niż 100 mm.
- k) Prędkość – zejście belki nie mniej niż 120 mm/s.
- l) Gięcie nie mniej niż 9 mm/s i nie więcej niż 10 mm/s.
- m) Powrót belki nie mniej niż 110 mm/s.
- n) Zasięg osi X nie mniej niż 1 000 mm.
- o) Prędkość osi X nie mniej niż 300 mm/sek.
- p) Zasięg osi R (skok) nie mniej niż 150 mm.
- q) Prędkość osi R nie mniej niż 220 mm/sek.
- r) Łączna ilość sterowanych osi CNC: min. 5.
- s) Zabezpieczenie tylnej przestrzeni od strony zderzaka przesuwными drzwiami z wyłącznikiem krańcowym lub barierą laserową.
- t) 3 strefowy system prowadzenia i podparcia belki górnej z hartowanymi prowadnicami i łożyskami tocznymi.
- u) Kontrola aktualnej pozycji belki gnącej w czasie rzeczywistym za pomocą dwóch niezależnych, odizolowanych od głównej ramy maszyny, liniałów optycznych na osiach Y1 i Y2.
- v) Niezależne sterowanie siłownikami (osie Y1 i Y2) za pomocą zaworów typu serwo.
- w) Zasięg bazowania zderzaka w osi X nie mniejszy niż 1 000 mm sterowany w pełnym zakresie 0 -:- 1000 mm przez sterowanie CNC.
- x) Zasięg bazowania zderzaka w osi R nie mniejszy niż 160 mm sterowany w pełnym zakresie przez sterowanie CNC.
- y) Możliwość zaprogramowania i pracy ze skośnie ustawioną belką górną w zakresie nierównoległości w osiach Y1 i Y2 na poziomie +/- 2 mm.
- z) System automatycznej CNC kompensacji strzałki ugięcia (oś C) sterowany bezpośrednio z poziomu sterownika.
- aa) Siłowniki hydrauliczne sterowane niezależnymi zaworami proporcjonalnymi.
- ab) Min. 2 prostokątne palce zderzaka (trzy punktowe) na prowadnicy liniowej.
- ac) Min. 2 przednie podpory wsporcze na prowadnicy liniowej o długości tożsamej z maksymalną długością roboczą prasy wraz ze zderzakami pozycjonującymi blachę w podporach.
- ad) Tylne i przednie oświetlenie maszyny i przestrzeni roboczej typu LED.
- ae) Licznik czasu pracy.
- af) Uchwyty z dźwigniami do szybkiego mocowania stempli w systemie europejskim o wymiarach mocowania: 30 mm /13 mm/ z rowkiem 8,4 mm.
- ag) Zestaw narzędzi segmentowych na całą długość roboczą z systemem mocowania zgodnym z uchwytyami:
  - Podział matryc: 3x835 mm + 1x805 mm (dzielone).
  - Stemple o wysokości 105 mm,  $\alpha$  85°, R 0,8, z wybraniem.
  - Matryce sekcjonowane wielostronne, hartowane i szlifowane 85° o szerokości mocowania 60 mm i rowkach V - 16 mm /22 mm/35 mm/ 50 mm.

- ah) Laser bezpieczeństwa z frontu maszyny (zamocowany i regulowany manualnie w osi gięcia, powodujący kilkunastokrotne zwiększenie prędkości dojścia stempla do materiału).
- ai) Sterowanie CNC posiadające poniższe cechy:
- symulacja gięcia i kolizji,
  - kalkulacja rozwinięcia arkusza,
  - graficzna biblioteka stempli i matryc,
  - automatyczna kalkulacja parametrów pracy maszyny,
  - oprogramowanie na komputer stacjonarny,
  - język obsługi: polski.
- 2) Serwis
- a) Zapewniony serwis gwarancyjny i pogwarancyjny prasy krawędziowej.
- b) Zapewniony czas reakcji w przypadku awarii prasy krawędziowej musi wynosić maksymalnie 72 godziny od zgłoszenia, liczone w dni robocze. Minimalny czas reakcji zaoferowany przez Wykonawcę jaki będzie podlegał ocenie w kryterium oceny ofert wynosi 24 godziny.
- c) Zakończenie naprawy maksymalnie w terminie 7 kalendarzowych dni od daty jej rozpoczęcia.
- 3) Warunki gwarancji
- a) Zamawiający wymaga udzielenia przez Wykonawcę gwarancji jakości na przedmiot zamówienia (umowy) na okres minimum 24 miesiące od daty protokolarnego odbioru. Maksymalny okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę jaki będzie podlegał ocenie w kryterium oceny ofert wynosi 48 miesięcy.
- b) Okres rękojmi jest równy okresowi gwarancji.
- 4) Dokumenty
- a) Dostawca musi w dniu protokołu odbioru przedmiotu zamówienia przedstawić „Deklarację zgodności z CE” na oferowaną prasę krawędziową.
- b) Cała dokumentacja musi być sporządzona w języku polskim.
- 5) Termin realizacji przedmiotu zamówienia
- a) Dostawa prasy krawędziowej w ciągu 85 dni kalendarzowych od zawarcia umowy.  
Dostawca powinien być producentem lub autoryzowanym przedstawicielem producenta oferowanej prasy krawędziowej co poświadczy stosownym oświadczeniem w Formularzu ofertowym.
- 6) Szkolenie
- a) Wykonawca uwzględni w zaoferowanej cenie szkolenie dwóch pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi prasy krawędziowej.
- b) Dokument potwierdzający przeprowadzenie szkolenia zostanie dostarczony do protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.
- 7) Adres dostawy i protokolarnego odbioru urządzenia:  
Ostrowite 190, 87-522 Ostrowite, gmina Brzuze, woj. kujawsko-pomorskie.



### 3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Zamawiający nie określa warunków udziału w postępowaniu.

### 4. ZAKRES WYKLUCZENIA:

Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawcę, który będzie powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Wykonawca zobowiązany jest do złożenia wraz z ofertą oświadczenia o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym zgodnie ze wzorem Oświadczenia określonym w Załączniku nr 2 do zapytania.

### 5. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW ORAZ SPOSÓB OCENY OFERTY

- 1) Kryteria oceny ofert:
  - Cena brutto – 80%
  - Okres gwarancji – 10 %
  - Serwis (czas reakcji) – 10 %

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która zgodnie z powyższymi kryteriami i sposobem ich obliczania uzyska najwyższą liczbę punktów jako sumę wyników z poszczególnych kryteriów.

- 2) Kryterium cena brutto:

$$\text{Ilość punktów} = \frac{\text{Cena brutto najtańszej oferty}}{\text{Cena brutto ocenianej oferty}} \times 100 \times \text{waga punktowa tj. 80\%}$$

Wyniki poszczególnych działań zostaną zaokrąglone do 2 miejsc po przecinku.

- 3) Kryterium okres gwarancji (w miesiącach):

$$\text{Ilość punktów} = \frac{\text{G bad.}}{\text{G max}} \times 100 \times \text{waga punktowa tj. 10\%}$$

G bad. – okres gwarancji zaoferowany w badanej ofercie (w miesiącach)

G max – najdłuższy okres gwarancji spośród złożonych ofert (w miesiącach)

Zamawiający wymaga udzielenia przez Wykonawcę gwarancji jakości na przedmiot zamówienia (umowy) na okres minimum 24 miesiące od daty protokolarnego odbioru. Maksymalny okres gwarancji zaoferowany przez Wykonawcę jaki będzie podlegał ocenie w kryterium oceny ofert wynosi 48 miesięcy.

4) Kryterium serwis (czas reakcji – w godzinach):

$$\text{Ilość punktów} = \frac{S \text{ min.}}{S \text{ bad.}} \times 100 \times \text{waga punktowa tj. } 10\%$$

S min. – najkrótszy czas reakcji spośród złożonych ofert (w godzinach)  
S bad. – czas reakcji zaoferowany w badanej ofercie (w godzinach)

Zamawiający wymaga zapewnienia czasu reakcji w przypadku awarii prasy (w godzinach) maksymalnie 72 godziny od zgłoszenia, liczone w dni robocze. Minimalny czas reakcji zaoferowany przez Wykonawcę jaki będzie podlegał ocenie w kryterium oceny ofert wynosi 24 godziny.

## 6. UZYSKANIE TEJ SAMEJ LICZBY PUNKTÓW W RAMACH NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

- 1) W przypadku, gdy minimum dwie oferty uzyskają tę samą, najwyższą liczbę punktów, o wyborze danej oferty zadecyduje w pierwszej kolejności najniższa cena brutto spośród ofert o tej samej liczbie punktów, w dalszej kolejności okres udzielonej gwarancji, a następnie czas serwisu.
- 2) W przypadku, gdy minimum dwie oferty uzyskają tę samą, najwyższą liczbę punktów w kryterium cena brutto, Zamawiający wezwie wystawców tych ofert do złożenia ofert dodatkowych w terminie określonym przez Zamawiającego.
- 3) Wykonawcy, składając oferty dodatkowe nie mogą zaferować cen wyższych niż zaferowane w pierwotnie złożonych ofertach oraz nie mogą dokonać zmiany w kryterium okres gwarancji i serwis (czas reakcji).

## 7. WARUNKI PŁATNOŚCI

- 1) Rozliczenia z tytułu zawartej umowy odbywać się będą w PLN.
- 2) Płatność odbędzie się w formie bezgotówkowej – przelew.
- 3) Płatności będą dokonywane zgodnie z postanowieniami zawartymi w projekcie umowy – Załączniku Nr 3.
- 4) Faktura będzie płatna w terminie 30 dni od dnia dostarczenia poprawnie wystawionego dokumentu do siedziby Zamawiającego.
- 5) Numer rachunku wskazany przez Wykonawcę na fakturze musi znajdować się na tzw. białej liście podatków, o której mowa w art. 96b ustawy z dnia 11 marca 2004 roku o podatku towarów i usług (t. j. Dz. U. z 2020 roku, poz. 106 z późn. zm.).
- 6) W przypadku gdy numer rachunku bankowego, wskazany przez Wykonawcę nie będzie widniał na białej liście Zamawiający uprawniony będzie do wstrzymania zapłaty do czasu złożenia przez Wykonawcę oświadczenia o numerze rachunku bankowego ujawnionego na białej liście. W takim przypadku Wykonawca zrzeka się odsetek ustawowych za opóźnienie, jak również odsetek za opóźnienie w transakcjach handlowych, za okres pomiędzy datą wynikającą z umowy, a datą zapłaty wynagrodzenia dokonaną po doręczeniu przez Wykonawcę oświadczenia o numerze rachunku bankowego znajdującego się na białej liście.

- 7) Wykonawca przyjmuje do wiadomości, że u Zamawiającego obowiązuje sposób rozliczeń w postaci podzielonej płatności oraz że płatności będą dokonywane z zastosowaniem wskazanego mechanizmu również w sytuacji, w której na fakturze nie zostanie umieszczony zapis dotyczący podzielonej płatności. Tym samym Wykonawca wyraża zgodę na taki sposób dokonania zapłaty wynagrodzenia.

## 8. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 1) Ofertę sporządzić należy w języku polskim, w formie pisemnej, na maszynie, komputerze, nieścieralnym atramentem lub długopisem na formularzu ofertowym zgodnie ze wzorem określonym w Załączniku Nr 1 do zapytania – skan dokumentu.
- 2) Do oferty należy dołączyć:
  - a) pełnomocnictwo do podpisania oferty (jeżeli dotyczy) – skan dokumentu;
  - b) podpisane oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych zgodne ze wzorem określonym w Załączniku Nr 2 do zapytania – skan dokumentu;
  - c) podpisane Oświadczenie RODO – skan dokumentu;
  - d) zparafowany projekt umowy zgodny ze wzorem określonym w Załączniku Nr 3 do zapytania – skan dokumentu.
- 3) Wykonawca, przy opracowywaniu oferty, zobowiązany jest do uwzględnienia wszystkich kosztów związanych z realizacją przedmiotu zamówienia.
- 4) Cena oferty jest równa wartości brutto określonej w formularzu ofertowym. Cena musi być wyrażona w PLN.
- 5) Cena za wykonanie jest ceną ryczałtową. Cena musi być wyliczona do dwóch miejsc po przecinku.
- 6) Cena podana w ofercie powinna uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia, w tym w szczególności koszty związane z dostawą (wraz z ubezpieczeniem dostawy), wniesieniem, posadowieniem, montażem i uruchomieniem przedmiotu zamówienia.
- 7) W cenie powinny być uwzględnione wszystkie opłaty celne, podatki, w tym podatek od towarów i usług – VAT. Należy podać cenę ryczałtową (cena określona za cały przedmiot zamówienia).
- 8) Jeżeli zaoferowana cena lub jej istotne części składowe, wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień, w tym złożenie dowodów, dotyczących wyliczenia ceny w szczególności w zakresie:
  - a) oszczędności metody wykonania zamówienia, wybranych rozwiązań technicznych, wyjątkowo sprzyjających warunków wykonywania zamówienia dostępnych dla Wykonawcy, oryginalności projektu Wykonawcy, kosztów pracy, których wartość przyjęta do ustalenia ceny nie może być niższa od minimalnego wynagrodzenia za pracę albo minimalnej stawki godzinowej, ustalonych na podstawie przepisów ustawy z dnia 10 października 2002 r. o minimalnym wynagrodzeniu za pracę (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 2207),

- b) pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów,
- c) wynikającym z przepisów prawa pracy i przepisów o zabezpieczeniu społecznym, obowiązujących w miejscu, w którym realizowane jest zamówienie,
- d) wynikającym z przepisów prawa ochrony środowiska,
- e) powierzenia wykonania części zamówienia podwykonawcy.

## 9. UNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA

- 1) Zamawiający ma prawo unieważnienia niniejszego postępowania bez podania przyczyn, w szczególności jeśli zajdą następujące okoliczności:
  - a) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
  - b) cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 2) O unieważnieniu postępowania wynikającego z niniejszego postępowania Zamawiający zawiadomi równocześnie wszystkich Wykonawców:
  - a) którzy złożyli oferty w przypadku unieważnienia postępowania po upływie terminu składania ofert,
  - b) którzy ubiegali się o realizację przedmiotu zamówienia w przypadku unieważnienia postępowania przed upływem terminu składania ofert.

## 10. ZAWARCIE UMOWY Z WYKONAWCĄ

- 1) Wynik postępowania zostanie zamieszczony na stronie internetowej Zamawiającego: <http://www.lewtech.eu>. Informacja będzie zawierała dane: nazwę i adres wyłonionego Wykonawcy, datę wpływu oferty oraz jej cenę brutto.
- 2) Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę z punktu widzenia kryteriów oceny ofert przyjętych w niniejszym zapytaniu.
- 3) Umowa zawarta zostanie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszego zapytania oraz danych zawartych w ofercie.
- 4) Postanowienia umowy zawarto w projekcie umowy, który stanowi załącznik Nr 3 do niniejszego zapytania.
- 5) O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi Wykonawcę drogą mailową na adres wskazany w ofercie. Nie dopuszcza się korespondencyjnego zawarcia umowy.
- 6) Umowa zostanie zawarta w formie pisemnej.

## 11. ZMIANA UMOWY

Zmiany umowy zostały zawarte w Projekcie umowy stanowiącym Załącznik Nr 3 do zapytania.

## 12. POZOSTAŁE INFORMACJE

- 1) Oferty, które wpłyną do Zamawiającego po terminie lub na druku, który nie będzie zgodny ze wzorem stanowiącym Załącznik Nr 1 do Zapytania ofertowego lub niekompletne lub niespełniające stawianych wymagań nie będą rozpatrywane z zastrzeżeniem postanowień ust. 12 pkt 4.
- 2) Zamawiający – w celu zachowania zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania – nie stosuje ograniczeń personalnych ani terytorialnych

Strona 7 z 8

- w stosunku do Wykonawców.
- 3) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
  - 4) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może wymagać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących złożonych ofert i jednokrotnego uzupełnienia dokumentów.
  - 5) Zamawiający zastrzega sobie możliwość wprowadzania wyjaśnień lub modyfikacji lub zmian do zapytania. O każdej zmianie poinformuje na swojej stronie internetowej <http://www.lewtech.eu>. Dodatkowo informację o dokonanych wyjaśnieniach lub modyfikacjach lub zmianach przekaze również drogą mailową wszystkim Wykonawcom, którzy złożą ofertę przed dokonaniem wyjaśnień lub modyfikacji lub zmian do zapytania.
  - 6) Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty zawarcia umowy w rozumieniu przepisów Kodeksu cywilnego. Niniejsze zapytanie ofertowe nie podlega ustawie Prawo zamówień publicznych. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z Zasadą konkurencyjności.
  - 7) Osoba do kontaktu ze strony Zamawiającego w sprawie niniejszego zapytania: Andrzej Lewandowski, adres e-mail: [a.lewandowski@lewtech.eu](mailto:a.lewandowski@lewtech.eu), tel. +48 508 399 306.
  - 8) Wszelkie koszty związane ze sporządzeniem oraz złożeniem oferty ponosi Wykonawca, niezależnie od wyniku postępowania.
  - 9) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim, oferta musi być sporządzona w języku polskim.

### 13. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

Termin związania ofertą wynosi 60 dni od dnia złożenia oferty.

### 14. MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT

- 1) Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną.
- 2) Ofertę wraz z załącznikami należy przygotować w formie zgodnej z postanowieniami ust. 8 pkt 1) i pkt 2).
- 3) Ofertę należy przesłać na adres e-mail: [a.lewandowski@lewtech.eu](mailto:a.lewandowski@lewtech.eu) w terminie do dnia **5 maja 2021 roku do godziny 14<sup>00</sup>**. W tytule wiadomości należy wpisać: „**OFERTA – PRASA KRAWĘDZIOWA**”.
- 4) O zachowaniu terminu decyduje data wpływu oferty do Zamawiającego.
- 5) Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

#### Załączniki:

Załącznik Nr 1 – Formularz oferty

Załącznik Nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

Załącznik Nr 3 – Projekt umowy

Załącznik Nr 4 – Oświadczenie RODO

Załącznik Nr 5 – Klauzula informacyjna

26.04.2021  
Andrzej Lewandowski  
WŁAŚCICIEL